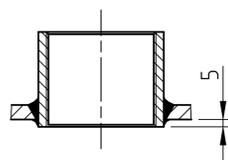
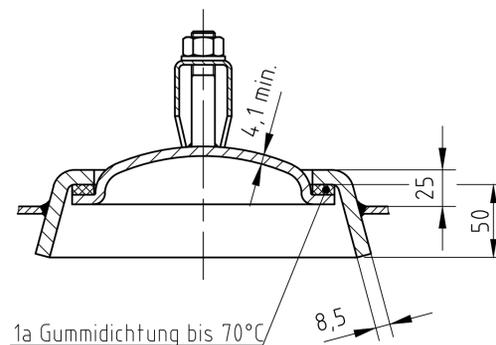


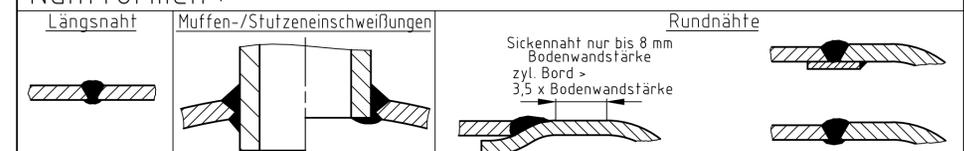
Muffeneinschweißung
Entlüftungs-u. Ablaßmuffe
innen bündig



OAB 51 - Handlochverschluß 100/150
bauteilgeprüft



Nahtformen :



Zulässige Lastwechsel nach AD2000-S1 (Ausg. 10.2000) :

0 bar bis PS = 1000

20% von PS sind dauernd ertragbar

Betriebsdaten / Auslegungsdaten :

Volumen V (Liter) : 750
zul. Betriebsüberdruck PS (bar) : 11
Prüfüberdruck PT (bar) : 15,73
min. Betriebstemperatur TS (°C) : -10
max. Betriebstemperatur TS (°C) : 50
Fluid : Druckluft / Stickstoff (Fluidgruppe 2)
Aufstellungsort : im Gebäude / im Freien

Material :

Mantel/Böden : P265GH, ww. P265S, 3.1/AD2000-W1, EN 10028-2
Böden, DIN 28011 gemäss AD2000 HP 7/2, HP 8/1
Muffen : DIN 2986 Ausgabe 1959, St35.8-I, 3.1/AD2000-W4, DIN 17175
wahlweise P235GH, 3.1/AD2000-W4, EN 10216-2
Handloch : P265GH, 3.1/AD2000-W1, EN 10028-2
sonst. Material : S235JRG2
Flansche : -
Rohre : -

Schweißzusätze : Eignungsgeprüft

Elektroden :	MAG :	UP :	WIG :
E 42 0 RR 12	G3 SI	S2	EN 1668 W 42 5 W3Sil
E 42 2 RB 12		SA AR 177 AC H5	Union I 52

Schweißverfahren :

Gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000
Regelmäßige Überprüfung durch die benannte Stelle
Alle unbemaßten Schweißnähte: 3mm < a < 0,7s

Oberflächenbehandlung :

innen : roh
außen : grundiert (ww. n. Kundenw. lackiert) oder : innen : feuerverzinkt
außen : feuerverzinkt

Korrosionszuschlag : 1 mm | Berechnungsspannung : 85%

Sonstige Angaben :

Gefahrenanalyse : MABE - GA - FG2
Betriebsanleitung : MABE - BA - FG2 ; Ausgabe : 04/2004

Blechtoleranzen : EN 10029, Klasse A (bei Angabe der Nenndicken)

Form- und Lagetoleranzen : EN ISO 13920, Form D

Alle Muffen ohne Längenangaben sind als DIN-Standardmuffen auszuführen

Herstellung und Prüfung :

GEMÄSS DGRL 2014 / 68 / EU - AD 2000

Konformitätsbewertung :

Fluidgruppe : 2
Diagramm : 2
Kategorie : IV
Modul : H1

Maßstab : 1:15	Benennung :	
Auftrags-Nr. : -	Druckbehälter liegend	
Best.-Nr. : -	750 l 11 bar	
Verwendbar für : M+B Standardbehälter	Datum	Name
Gewicht : ca. 210 kg	Bearb. 16.03.2015	CW
Blatt : 1	Gep. 16.03.2015	SW
v. Blatt : 1	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten	
Plotdatum : 25.06.2009	Zeichnungsnummer :	
Datei : ENG-010347	MB 030602-1.750	
	Revision	
	Änd.-Datum	
	25.06.2009	
	Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :	
	MB 030602-1	
	Zeichnung darf nur über CAD geändert werden	