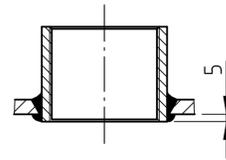
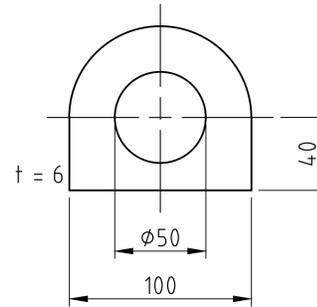


Muffeneinschweißung
Entlüftungs- u. Ablaßmuffe
innen bündig



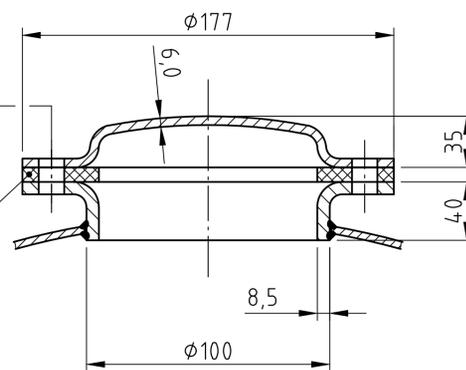
Tragöse



Ansicht A

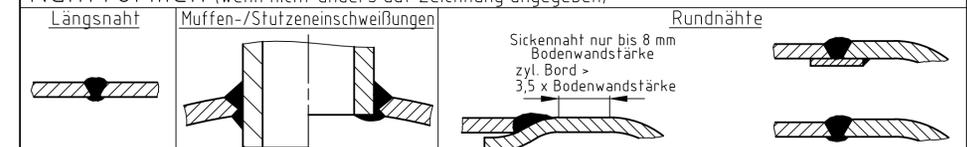
OAB-Reinigungsverschluß
bauteilgeprüft

- 10x6kt.Schraube M12x35
DIN 931-5.6/gest/AD-W7
- 10xFederring A12 DIN 127
- 10x6kt.Mutter M12
DIN 934, 5-2/gest/AD-W7
- 1a Gummidichtung



TÜV-Zulassung für 10 bar/120°

Nahtformen (wenn nicht anders auf Zeichnung angegeben):



Betriebsdaten / Auslegungsdaten :

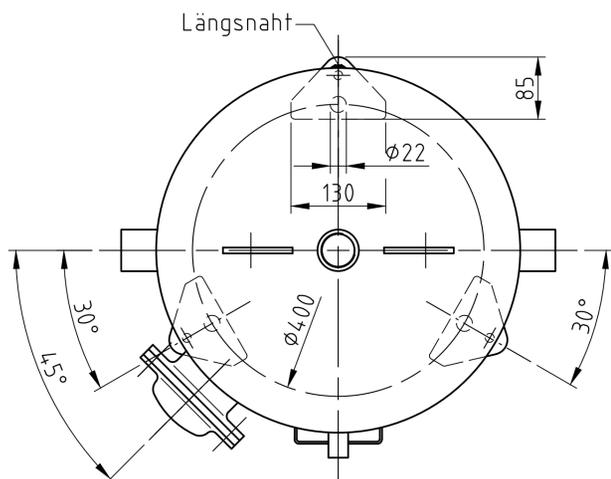
Volumen V (Liter) : 250
zul. Betriebsüberdruck PS (bar) : -1
Prüfüberdruck PT (bar) : 3
min. Betriebstemperatur TS (°C) : -10
max. Betriebstemperatur TS (°C) : 50
Fluid : Vakuum
Aufstellungsort : im Gebäude

Oberflächenbehandlung :

innen : roh oder : innen : feuerverzinkt
außen : grundiert ww. nach Kundenw. lackiert oder : außen : feuerverzinkt

Herstellung und Prüfung :

GEMÄSS AD 2000, OHNE ABNAHME, MIT DRUCKPROBENBESCHEINIGUNG



Maßstab :	1:10
Auftrags-Nr. :	-
Best.-Nr. :	-
Verwendbar für :	M+B Standardbehälter
Gewicht :	ca.105 kg
Blatt :	1
v. Blatt :	1
Plotdatum :	11.11.2014
Datei :	ENG-009996

	Datum	Name
Bearb.	11.11.2014	CW
Gepr.	11.11.2014	SW

Benennung :	
Vakuumbehälter stehend 250 l -1 bar	
Zeichnungsnummer :	Revision
MB 101094-0.250	-
Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :	Änd.-Datum
-	-
Zeichnung darf nur über CAD geändert werden	